

SIDECO

Laminati a caldo di acciai ad alto limite di snervamento per formatura a freddo (acciai ottenuti per lavorazione termomeccanica)

Le tabelle sottostanti riportano le principali caratteristiche dei prodotti elencati e non esauriscono le relative condizioni di fornitura, per le quali si rimanda ai contenuti delle norme citate in questa pagina.

Condizioni tecniche di fornitura: EN 10149:1997

Tolleranze dimensionali e di forma: EN 10051:2000

Caratteristiche meccaniche:

QUALITA'	CARATTERISTICHE MECCANICHE					
	ReH min. (Mpa)		Rm (Mpa)	A% min. L0=80 mm	A% min. L0=5,65√S0	Kv min. -20°C (J)
Spessore	1,5<=S<=8	8<S<=16	1,5<=S<=16	S<3	3<=S	1,5<=S<=16
Acciai ottenuti mediante laminazione termomeccanica						
S315MC	315	315	390 - 510	20	24	40
S355MC	355	355	430 - 550	19	23	40
S420MC	420	420	480 - 620	16	19	40
S460MC	460	460	520 - 670	14	17	40
S500MC	500	500	550 - 700	12	14	40
S550MC	550	550	600 - 760	12	14	40
S600MC	600	600	650 - 820	11	13	40
S650MC	650	630	700 - 880	10	12	40
S700MC	700	680	750 - 950	10	12	40
Acciai normalizzati o laminati normalizzati						
S260NC	260	260	370 - 490	24	30	40
S315NC	315	315	430 - 550	22	27	40
S355NC	355	355	470 - 610	20	25	40
S420NC	420	420	530 - 670	18	23	40

I valori sono relativi a provini longitudinali rispetto all'asse di laminazione.

Analisi chimica colata (Valori % max.):

QUALITA'	ANALISI CHIMICA COLATA (Valori %)										
	C max	Mn max	Si max	P max	S max	Al min	Nb max	V max	Ti max	Mo max	B max
Acciai ottenuti mediante laminazione termomeccanica											
S315MC	0,12	1,30	0,50	0,025	0,020	0,015	0,009	0,20	0,15	-	-
S355MC	0,12	1,50	0,50	0,025	0,020	0,015	0,009	0,20	0,15	-	-
S420MC	0,12	1,60	0,50	0,025	0,015	0,015	0,009	0,20	0,15	-	-
S460MC	0,12	1,60	0,50	0,025	0,015	0,015	0,009	0,20	0,15	-	-
S500MC	0,12	1,70	0,50	0,025	0,015	0,015	0,009	0,20	0,15	-	-
S550MC	0,12	1,80	0,50	0,025	0,015	0,015	0,009	0,20	0,15	-	-
S600MC	0,12	1,90	0,50	0,025	0,015	0,015	0,009	0,20	0,22	0,50	0,005
S650MC	0,12	2,00	0,60	0,025	0,015	0,015	0,009	0,20	0,22	0,50	0,005
S700MC	0,12	2,10	0,60	0,025	0,015	0,015	0,009	0,20	0,22	0,50	0,005
Acciai normalizzati o laminati normalizzati											
S260NC	0,16	1,20	0,50	0,025	0,020	0,015	0,09	0,10	0,15	-	-
S315NC	0,16	1,40	0,50	0,025	0,020	0,015	0,09	0,10	0,15	-	-
S355NC	0,18	1,60	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,10	0,15	-	-
S420NC	0,20	1,60	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,10	0,15	-	-

SIDECO Srl

Sede Legale : Via dei Fagnà 58 – 33017 Collalto di Tarcento (UD) – Italia

Tel. +39 0432 781611 - Fax +39 0432 792421

Sede Operativa : Via Reali 157 - 20037 Paderno Dugnano (MI) – Italia

Tel. +39 02 99044560-561 - Fax +39 02 99044583

Reg.Impr. UD, C.F. e P.I. IT02154140301 CCIAA UD R.E.A. 239465 – Cap.Soc. € 99.000,00 i.v.